

SERTISSEUSE PNEUMATIQUE

MODE D'EMPLOI

(Veuillez consulter le diagramme ci-joint.)

1) Placer le tuyau d'air comprimé sur le raccord d'accouplement rapide (1). Si ce raccord n'est pas adapté à votre tuyau, il peut être dévissé et remplacé par n'importe quel raccord BSP de 1/4 de pouce. Il est préférable d'utiliser un compresseur dont la consommation d'énergie est d'au moins 1,1Kw. La pression doit être d'au moins 5,5 bars (550 kPa). La sertisseuse fonctionnera avec un compresseur beaucoup plus petit, mais un plus grand compresseur est recommandé parce qu'il sera plus fiable. La pression maximale est de 8 bars (800 kPa).

2) Vérifier que l'insert de la bonne taille a été inséré dans la sertisseuse. S'il est nécessaire de le remplacer, dévisser et retirer l'écrou supérieur (2). (Tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en regardant du bas). Retirer l'insert et le remplacer par le bon calibre. Replacer et serrer l'écrou supérieur à la main (sens horaire).

3) Ajuster la hauteur de la tête de sertissage. L'ensemble peut être ajusté vers le haut ou vers le bas. Desserrer simplement la vis de serrage (3) et déplacer l'ensemble vers le haut ou vers le bas sur la colonne. Resserrer à nouveau la vis de serrage (3). Réglez-le à une hauteur de travail confortable.

4) Testez le sertissage sur une bouteille vide. Lorsque la bouteille est insérée dans la tête de sertissage, un léger mouvement vers le haut déclenchera la sertisseuse. Si le sertissage est trop lâche, noter d'abord la position du marqueur sur le dessus du dispositif de réglage (5). Desserrer ensuite le contre-écrou (4) (dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) et tourner le dispositif de réglage (5) 1/4 de tour dans le sens des aiguilles d'une montre. (en regardant du haut).

S'il y a des marques de dents sur le côté de la pompe et qu'il n'y a qu'un sertissage partiel, tourner le dispositif de réglage 1/4 de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Tester le sertissage. Répéter l'opération si nécessaire. Si l'insert de 15 mm a été retiré et que le 20 mm a été inséré, il faudra tourner le régleur (5) 2 tours à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre avant de tester le sertissage.

Si le sertissage n'est pas correct, ajuster uniquement par petits incréments (1/4 de tour) après cela. Si l'insert de 20 mm a été retiré et que le 15 mm a été inséré, le dispositif de réglage doit être tourné de 2 tours dans le sens horaire avant de tester le sertissage. D'autres petits réglages peuvent être nécessaires. Le sertissage se resserre dans le sens horaire et se desserre dans le sens antihoraire. Toujours serrer le contre-écrou (4) lorsque le sertissage est satisfaisant.

5) Le dispositif de réglage du ressort d'équilibrage (6) permet à l'opérateur de contrôler l'effort requis pour amorcer le sertissage lorsqu'il pousse la bouteille dans la tête de sertissage. Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (en regardant du haut), l'effort est moindre, mais un réglage trop lâche entraîne un blocage de la sertisseuse en position fermée. Parfois, si le tube plongeur a été coupé trop long, il peut être nécessaire de pousser la bouteille dans la tête de sertissage assez fort afin de pousser la pompe vers le bas en position de sertissage avant le sertissage. Dans ce cas, tourner le ressort de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre (depuis le haut) jusqu'à ce qu'une résistance appropriée soit obtenue.

